

**ref. 54014**

# PULVERIZADOR INDUSTRIAL DE MOCHILA DE 16L

## Función

Diseñado para la desinfección ambiental de casas, espacios públicos, granjas de animales, jardines, etc.

## Ventajas

- ✓ Cómodo de llevar
- ✓ Con asa de transporte
- ✓ Con soporte para colocar la lanza cuando se está transportando el pulverizador
- ✓ Con juntas de fluoroelastómero

## Especificaciones técnicas

Capacidad del depósito	16L
Capacidad de la cámara de aire	2.2L
Litros/minuto	1,13-2,25
Longitud lanza	58cm
Longitud manguera	120cm
Medidas correas	100x3.5cm
Peso	2,75kg

